

资料内容如有变动，恕不另行通知!

A-L 系列

注意事项

- 1、使用张力器的时候不要触碰传动和转动部件及阻挡张力杆;
- 2、防止张力器跌落, 以及避免受强烈的冲击而造成损坏;
- 3、使用时适当调整毛毡压力(不宜过大)和拉簧力度, 确保控制器正常运转;
- 4、在从大到小设置电流值时, 必须在调小数值的同时转动张力轮, 以消除张力脉动现象, 否则影响卷线效果;
- 5、当漆包线卡住张力轮时, 请把固定螺丝松开取出张力轮, 清除杂物;
- 6、漆包线穿过陶瓷环, 沿外形结构图虚线路径顺序通过张力器的相关部件;
- 7、根据使用状况, 定期调整、更换毛粘, 保证控制器正常工作。

规格表

型号	使用线径范围(mm)	张力范围(g. f)
A-2000L	$\Phi 0.2-\Phi 0.65$	200-2000
A-5000L	$\Phi 0.5-\Phi 1.2$	500-5000
/		
/		
/		
/		

电子张力器 (使用说明书)



二〇一七年一月修订

一、电源接口

一、接口说明

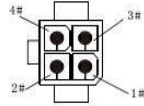
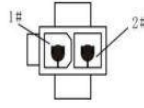
1、CN1 (图 1) 连接器与电源输入电缆线连接。

- 1# ——0V (黄色负极)
- 2# ——24V DC 输入 (红色正极)

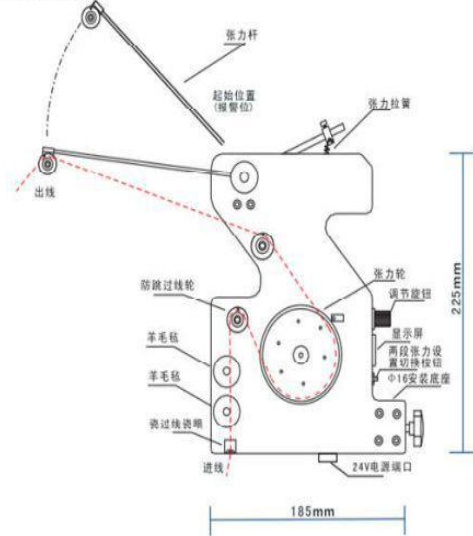
每台张力器最大电流为 1A。(多台张力器控制时，电源额定电流的选配由所接张力器数量决定)。

2、CN2 (图 2) 连接器与信号输入屏蔽电缆线连接。

- 1# (P1) ——张力切换信号 (黑色信号)
- 2# (P2) ——张力切换信号 (白色 COM)
- 3# ——无
- 4# ——无



二、外形结构



三、产品操作

1、安装张力杆与拉簧

选择合适的张力杆和拉簧(根据所选张力器的线径范围与张力范围选择合适的拉簧，拉力大的拉簧控制较大张力的线材/较粗的线材)按图示组装。

产品组装过程中请注意：张力杆按图示固定，调整好位置后需扭紧螺钉紧固。

2、调整反张力

通过改变拉簧固定块和拉簧在拉簧固定块上的位置，来调整反张力，调整后的张力杆必须紧贴下端的弹力胶限位柱。调整好位置后需扭紧固定螺丝。

3、设定输出张力

通电后张力器默认为“设定 1”的电流值，通过旋转旋钮“设定 1”改变电流值来调整输出张力大小，详细调整方式请参照旋钮、按键说明。

4、张力控制

线材经过张力器，张力器被动送线，它利用磁滞原理，通过控制输入的励磁电流，产生一定的扭矩，来稳定张力的控制(励磁电流和力矩值\扭矩的变化有较好的线性关系)。

四、旋钮、按键说明

本张力器可设定两段独立的可调张力，分别用旋钮“设定 1”与旋钮“设定 2”来调，详细说明：

1、旋钮“设定 1”：任何状态下旋转此旋钮都会改变“设定 1”的电流值。

2、旋钮“设定 2”：任何状态下旋转此旋钮都会改变“设定 2”的电流值。。

注：电流值越大张力越大，反之越小；通过接入外部信号控制，可对“设定 1”与“设定 2”的电流值进行切换。

五、保修说明

1、张力器保修期为自购买之日起三个月。

2、超过保修期，维修需收取一定的服务费。

3、即使在免费保修期内，下列情况用户需承担维修费用：

- a). 替换易损件：羊毛圈、导向瓷件、过线轮、张力杆；
- b). 因使用不当、不可抗力造成的损坏；c). 未经本公司允许自行拆卸；
- d). 型号不适用、超范围使用产生的损坏；e). 以上相当类型情况。